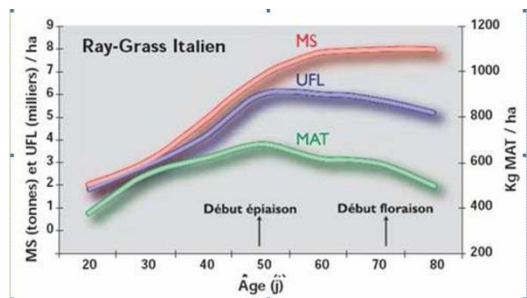


### Viser la fauche précoce

Selon la portance du sol et le climat, la **fauche précoce** reste toujours fortement conseillée.



**Pour les graminées, le stade « une semaine avant début épiaison »** est le bon compromis entre rendement et qualité. On peut repérer ce stade en ouvrant la gaine sur sa longueur et en observant l'épi à une hauteur de **10 cm** au-dessus du plateau de tallage. Ce stade correspond à une somme de températures de 700- 800 °C cumulées depuis le 1<sup>er</sup> Février.

**Pour les légumineuses, le stade début bourgeonnement** est souhaité soit dans les 2 semaines après l'apparition des premiers bourgeons.

Attention, en association, il faudra trouver le bon compromis pour récolter ces deux espèces.

### Une MS > à 30 % minimum

Plus un fourrage est riche en azote plus, il faudra le préfaner. Le pourcentage de **MS objectif est de 35 %** et, au-delà de 40% avec de fortes teneurs en MAT pour éviter l'azote soluble. Un taux de MS inférieur à 30 % provoquera des pertes par écoulement de jus et ces fourrages sont généralement encombrants et mal consommés.

Un **préfanage de 48 h** est nécessaire pour dépasser 30% de MS, ne pas dépasser 72 h pour ne pas dégrader les valeurs nutritives.

#### Comment obtenir une MS suffisante ?

Pour obtenir un **préfanage rapide et suffisant** avec des objectifs de 35 à 40 % de MS, on recherche à la fauche un **maximum d'exposition de la surface d'herbe au soleil**, la fauche à plat ou conditionnée avec éparpillement large puis regroupement des andains le lendemain permet d'atteindre ces taux de MS élevés rapidement.




**Faucher à 7 cm** permet la circulation d'air sous l'andain pour le séchage. Cette hauteur permet aussi de ne pas récolter la partie gaine de la plante, faible en valeur, et de gagner en valeur du fourrage. De plus, la repousse sera plus rapide.

### Obtenir rapidement un milieu anaérobie

Avec ces fourrages secs, il faudra être vigilant sur le tassement. Hacher fin avec des **brins courts** entre 3 cm et 7 cm facilitera ce tassement.

Une bonne conservation n'est possible qu'avec un **milieu anaérobie** (sans oxygène). Dès les premières heures après la fin du chantier, il faudra fermer le silo, les fermentations anaérobies pourront commencer.

Les fermentations sont utiles pour 3 résultats essentiels :

-  Baisser le pH
-  Rendre le milieu en anaérobie
-  Produire de l'acide lactique et limiter la production d'acide acétique, d'éthanol et d'acide butyrique.

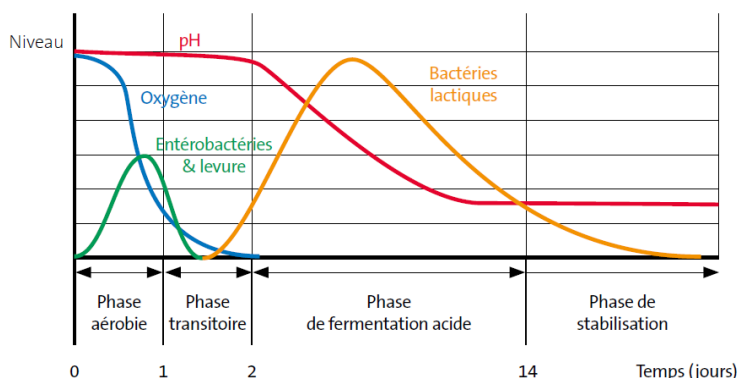
### Début bourgeonnement



20 % en boutons.

Savoir reconnaître la teneur en matière sèche d'un fourrage (MS)	
20 % MS	Le jus s'écoule en pressant à la main une poignée d'herbe.
25 % MS	Le jus s'écoule en tordant à la main une poignée d'herbe.
30 % MS	En tordant une poignée, les doigts s'humidifient de quelques gouttes.
35 % MS	En tordant une poignée, les doigts s'humidifient mais sans goutte.
40 % MS	Pas d'humidité sur les doigts en tordant les feuilles.

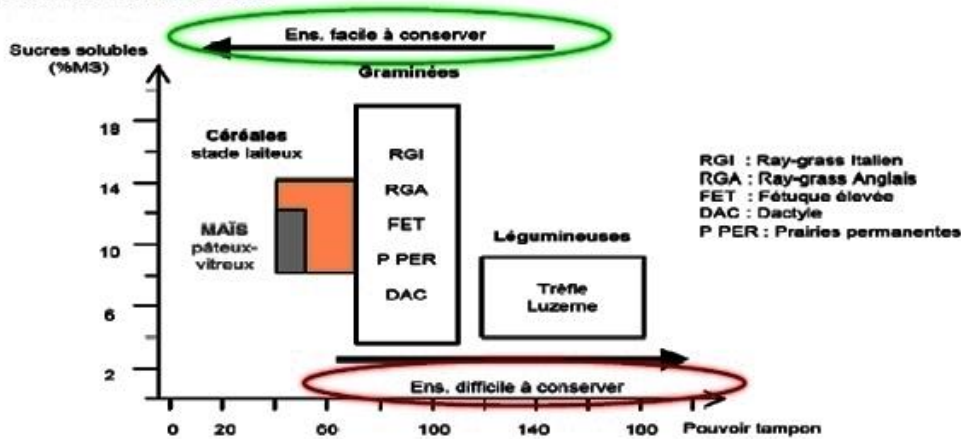
Différentes étapes d'évolution d'un ensilage (d'après Pitt et Sniffen, 1985)



## Utiliser des conservateurs si besoin

### Facteurs favorables à l'acidification rapide :

- La teneur en glucides solubles élevée
- Le pouvoir tampon faible
- Le taux de matière sèche



**Le pouvoir tampon** d'un fourrage représente sa capacité à résister à un abaissement de son pH. Il est d'autant plus élevé que la plante est riche en matière azotée et en minéraux (Ca<sup>++</sup>, K<sup>+</sup>...)

www.jouffray-drillaud.com

Si vous avez une forte proportion de légumineuses, riches en MAT et pauvres en sucres, on conseille donc l'utilisation de conservateurs acides ou des additifs biologiques de types « bactéries homofermentaires » qui améliorent la vitesse d'acidification donc la chute rapide du pH. Ces dernières empêchent aussi les fermentations indésirables. Une très bonne répartition de ces produits est indispensable pour une efficacité optimisée et ces produits ne sont conseillés qu'avec un tassement irréprochable.

### Les enjeux

Toutes ces étapes doivent être maîtrisées car même si le coût élevé des ensilages d'herbe est fortement impacté par le rendement et les frais de mécanisation, il est important de viser la qualité pour l'autonomie protéique et des gains de productivité.

Fourrage	€/ha	€/TMS (Hors MO)	€/TMS (avec MO)
PT Pâturée 6 TMS/ha	311	52	55
MCPI 10 TMS/ha	941	94	111
RGI 8 TMS/ha	955	119	144
Sorgho 11 TMS/ha	1034	94	113
Luzerne 8 TMS/ha	1188	132	156
Ensilage Maïs 13 TMS/ha	1200	92	109
Betterave 13 TMS/ha	1546	119	135
Ens. Maïs irrigué 15 TMS/ha	1707	114	133

(Sources : fiches PEREL)

*Privilégier la qualité à la quantité ne dégrade pas forcément la quantité de fourrage produite à l'hectare.*

### Pâturage

Suivi Pousse de l'herbe

Retrouvez sur notre site tous les 15 jours en partenariat avec la Chambre d'agriculture le bulletin de pousse de l'herbe avec nos conseils pâturage, prévisions de récoltes pour les ensilages et le suivi des sommes de Température.

<http://www.saperfel.com>



Vos Conseillers Bovins